



**intercom®**

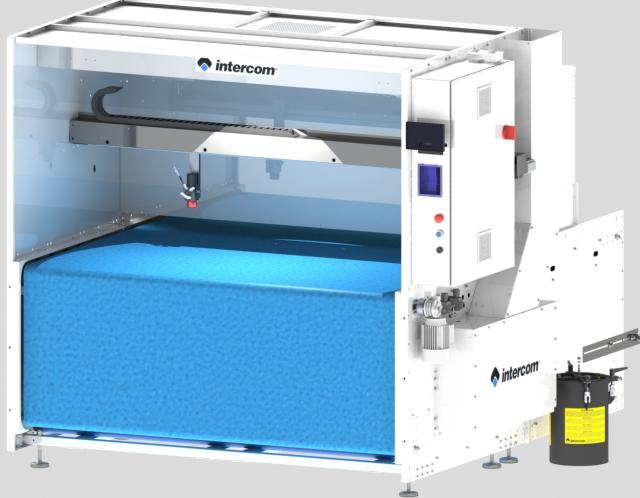
info@intercomsas.it www.intercomsas.it

**Intercom S.R.L.**  
 Via della Gora, 13  
 50025 Montespertoli FI  
 Cod.Fisc. - P.Iva 06183210480 - REA 607410  
 info@intercomsas.it www.intercomsas.it  
 Cap.sociale € 50.000 int.vers.  
 Tel. +39 0571 671096 - Fax +39 0571 671151

## Dispositivo d'incollaggio con nastro trasportatore a catena cm.180x220 con essiccatore

### Articolo A3.2

Automatismo d'incollaggio, dotato di tunnel di essiccazione coibentato lungo 60cm, con ricircolo d'aria interna per minimizzare i consumi; pistola a spruzzo G9 con spruzzatura regolabile da un cono di 15mm ad un ventaglio di 200mm, nastro trasportatore a catena lungo 220cm modulabile, contenitore di colla in acciaio inox teflonato con capacità di contenere sacchi da 5kg e da 10Kg, aspirazione composta da un potente motore aspirante con sistema automatico di controllo dell'aria che aumenta e diminuisce la forza di aspirazione a seconda del livello di pulizia del filtro. La macchina può nascere anche con l'aggiunta di un secondo motore aspirante. E' prevista la possibilità di aggiungere una seconda pistola sull'asse per poter usare adesivi di tipi diversi e/o una o più pistole manuali. In seguito alle nuove modifiche apportate adesso l'uscita dell'aria è direttamente verso l'alto.



L'operatore posiziona sul tappeto i materiali da incollare che vengono automaticamente trasportati alla fase di spruzzatura dove avviene una nebulizzazione uniforme dell'adesivo. Successivamente i materiali spruzzati entrano nel tunnel di essiccazione per una rapida asciugatura dell'adesivo in qualsiasi condizione climatica. All'uscita dal tunnel i materiali sono pronti per essere accoppiati; grazie a questo sistema i materiali non vengono inutilmente movimentati e si eliminano tutti i tempi morti caratteristici della gestione manuale di questi processi. Il sistema aspirante impedisce anche ai materiali più leggeri di muoversi a causa dell'aria emessa dalla pistola, garantendo anche l'assoluta assenza di pulviscolo nella zona circostante la macchina. Il nastro trasportatore a catena garantisce l'efficienza dello scorrimento anche quando il tappeto diventa molto pesante a causa del collante filtrato. Un perfetto controllo della temperatura all'interno del forno consente di ridurre i tempi di essiccazione e di conseguenza è possibile ridurre la lunghezza della macchina risultando per questo meno ingombrante in azienda.

Dati Tecnici:

29/07/2022

Portata m3/h: 3800	Volt: 400	Prevalenza: 1200	Aria (lt/min): 180-200	Bar esercizio: 7
Decibel: 78	Watt: 9000	Hertz: 50-60	Ampere: 15-25	Consumo medio:
Peso lordo: 552	Tara (kg): 2	Lunghezza (mt): 2,3	Altezza (mt): 2	Volume (m3): 9,68
Peso netto: 550		Larghezza: 2,2	<b>Piano utile di lavoro cm: 180 x 220</b>	