

ECOSTICK® 1820 1K

Description/Nature du produit

Dispersion aqueuse de polymère à base de polyuréthane, environ 50%

Modes d'Application

Pistolet de pulvérisation, machine à rouleaux

Caractéristiques

Colle pour le collage unique, idéale pour presque tous les types de matériaux utilisés pour les semelles et dessus. Collage de cuir, de textile, de cuir synthétique (PU et PVC) et d'autres matériaux plastiques. Stockage possible de plastiques et textiles enduits pour être assemblés plus tard par réactivation à chaud.

Mode d'emploi

En ce qui concerne le prétraitement de semelles et dessus, vérifier les informations du matériel. Le procédé d'halogénation est un traitement nécessaire pour le caoutchouc et les semelles TPR. La fixation sur la partie supérieure se fait par réactivation à chaud comme d'habitude. Procédé de réactivation à chaud: Une fois que la colle est appliquée et sèche (le film doit être transparent), les films adhésifs doivent être chauffés jusque 70°C, puis la semelle et l'empeigne sont couplées et immédiatement préssées. Pour réussir la réticulation, il est nécessaire que les deux films adhésifs sur la semelle et sur le dessus atteignent 70°C.

Temps d'ouverture

Après que la pellicule de la colle est sèche (elle devient transparent), le temps maximum pour la réactivation est jusqu'à 15 jours. Conditions de stockage : la température ne doit pas dépasser 30°C, environnement sans poussière, saleté et autres types de contamination.. Eviter les températures supérieures à 40°C.

Notes

Quand une grande résistance à la température est requise, il est possible d'ajouter le durcisseur Hardener. Lorsqu'il est utilisé comme pré-couche pour les semelles, les textiles ou les matières plastiques, la durée de stockage recommandée est jusque 15 jours sans perdre la force d'adhérence après réactivation à chaud. Dans ce cas, les semelles sont pré- laquées et entièrement séchées (stockage jusqu'à trois semaines).

