

Detalles del artículo : P300DCPL
Prensa para cerrar forro-empeine con molde para mujer+B7+S8+CO

Maquina equipada con: -Banco de aspiracion pensado para una mayor contencion de la nebulizacion, compuesto de un motor potente y silencioso, montado encima de ruedas para poderlo desplazar facilmente en la empresa. -Pistola G6 estudiada tanto para aplicaciones de pegamento de precision como por las de grandes superficies. En concreto, es posible aplicar desde un minimo de 3 mm hasta un maximo de 50 mm. -Contenedor inox de 10 lt. con tratamiento Teflon antiadherente. La prensa es equipada con una base y con un molde para zapatos y botas de mujer. La maquina es dotada de un temporizador y de un equipo para eliminar los pliegues en la empeine en fase de prensado.



Combinada con los pulverizadores, se vuelve en un puesto de trabajo que acelera y optimiza las fases de trabajo, garantizando una perfecta calidad de encolado - tambien de materiales sinteticos- con el uso del adhesivo a base de agua. Gracias a las particulares características de los moldes, cuya temperatura es regulable hasta 140°C, la empeine es tan arreglada que facilita la siguiente fase de montaje.

El operador, despues de haber encendido la maquina, pone los materiales encima del plano de trabajo aprovechandose de la aspiracion del banco para tener inmoviles los materiales y para absorber el pegamento pulverizado. Todas las funciones de la pistola son ajustables: cantidad y anchura del adhesivo y calidad de distribucion tambien sobre trozos con un espesor diferente. El contenedor permite utilizar el pegamento en las praticas bolsas (bag in box) gracias a las cuales el contenedor no se ensucia y ademas se evita de filtrar el adhesivo y que entre en contacto con el aire. El operador, despues de haber encolado la punta encima de la empeine y haber aplicado el adhesivo, coje la empeine y la pone al revés entre el molde y la almohadilla. Accionando el pedal el molde superior baja hasta apoyarse al molde inferior bloqueandose. En este momento para poder accionar el prensado es necesario presionar a la vez los dos botones situados a los lados de la maquina sin dejar el pedal. De esta manera el molde se cierra completamente durante el tiempo establecido previamente, acabando la fase de estiramiento y soltando la empeine lista para el montaje.

Específico:

| | | | |
|--------------------|---------------------|--------------------------|-----------------|
| Caudal m3/h : 2400 | Volt : 230 V ac | Cabeza : 270 | Hertz : 50 |
| Watt : 900 | Bar ejercicio : 4 | Decibel (dB) : 72/67 | Ampere : 4 |
| Air lt/min : | Ancho útil cm : 110 | Profundidad útil cm : 67 | Consumo medio : |
| Peso bruto kg : | Tare Kg : | Longitud mt : | Altura mt : |
| Peso Neto kg : | Peso Neto kg : ... | Ancho mt : | Volumen m3 : |

Intercom Srl ® - P.iva e C.F. 06183210480

Dirección: Via della Gora, 13 - 50025 Montespertoli - Firenze - Italia

Teléfono: +39 0571 671096 - **Fax:** +39 0571 671151 - **Email:** info@intercomsas.it - **Web:** www.intercomsas.it