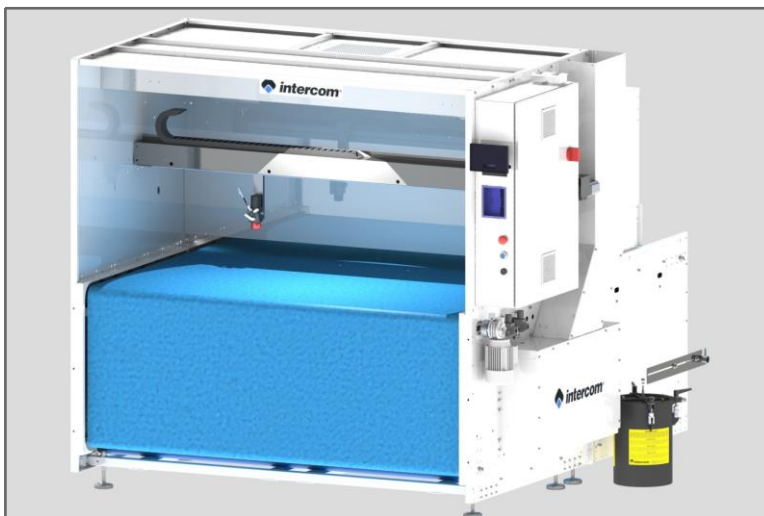


具有180x220cm的传送带链条和烘干烤箱的粘合系统

机器

A3.2

自动粘合系统，配备60厘米绝缘干燥保温烘道，内部循环空气，以最大限度地减少能耗；G9型喷枪，喷嘴可从15毫米到200毫米的锥形宽度调节，带链条的输送带210厘米，适用于5公斤和10公斤胶水袋子的特氟龙不锈钢胶水罐，抽吸装置配备有强大的抽吸电机和自动空气控制系统，根据过滤器的清洁水平来增加和减少抽吸力。另外也可以添加第二个吸气装置。



操作员将材料放在传送带的垫毯上，传送带会自动将材料带到喷枪下方，以均匀的方式涂抹粘合剂。之后，材料进入干燥通道，在任何气候条件下快速干燥粘合剂。在烘道出口处，材料已准备好可以进行耦合。由于该系统，物料不会移位，因此不会因手动去管理这些操作而保证机器一直处于忙碌状态，从而提高工作效率。吸气系统的设计可防止较轻的材料因喷枪喷出的空气而移动。也因此，它保证了机器周围完全没有细小的粘合剂粉尘颗粒。带链条的传送带保证了高效的移动过程，即使在过滤棉被粘合剂附着而变得更重的时候。烤箱内部的这种完美温度控制减少了干燥时间，因此，我们成功设计了一种缩短长度的机器，从而减少了机器在工作区域占用的空间。

技术数据:

11/05/2022

容量 m3/h: 3800	电压: 400	压差: 1200	空气 (l/min): 180-200	气压 Bar: 7
分贝: 78	瓦特: 9000	赫兹: 50-60	安培: 15-25	平均能耗:
毛重: 0	皮重 (kg): -550	长度 (m): 2.3	高度 (m): 2	体积 (m3): 9.68
净重: 550		宽度: 2.2	工作面积 (cm): 180 x 220	