

Step 300-2 cpl automatique avec tunnel

Des simples et innovantes solutions techniques ont nous permis de développer une nouvelle philosophie de management des matériels pendant les phases de collage.

Des nouveaux rubans roulants empêchent le mouvement des matériels soit pendant la phase de application de la colle soit pendant la phase de séchage, en éliminant tous les temps morts dû à la gestion manuelle de ces phases.

Le tapis, composé de coton qui est normalement utilisé comme plan de soutien pour les bancs aspirants, transporte le matériel placé de l'opérateur pendant la phase de vaporisation, complètement automatique, où la colle est appliquée parfaitement uniformément.

Ensuite, le matériel collé passe par un tunnel de séchage à air chaude où on peut régler les températures en assurant un rapide séchage de la colle à tous les conditions climatiques, de cette façon l'opérateur peut coupler le matériel à la sortie du tunnel.

Des nouveaux et puissants aspirateurs empêchent le mouvement des matériels même les plus légers grâce à l'air émise du pistolet et dans le même temps ils évitent que la colle vaporisée s'éparpille autour de la machine.

La modularité de la machine permet la réalisation de rubans de une quelconque longueur en s'adaptant à tous les réalités productives.



NOS COLLES NE SONT PAS TOXIQUES

Nos colles ne salissent pas, ne raidissent pas les peaux et ne créent aucun problème dans la couture ; elles ont d'excellentes caractéristiques d'adhésivité permettant d'obtenir une étanchéité parfaite sur la peau et les synthétiques.

La rapidité de séchage, les longs délais d'ouverture et leur compatibilité avec les adhésifs traditionnels (latex, néoprènes, caoutchouc naturel) rendent nos produits faciles à insérer dans les différentes phases de la production, sans les problèmes qui, par contre, surviennent lors de l'introduction de toute technologie nouvelle. Nos solutions sont extrêmement efficaces dans chaque phase du travail : couplage, pliage, application de fermetures-éclair ou fermeture de doublure et d'empeignes.

Ecostick 7008 - 9006 - 9009 - 9010 - 9015

Colle Poly-chloroprene à base aqueuse avec un long temps d'ouverture et un excellent rendement sur la peau et les matériels synthétiques. Idéal pour le travail des empeignes, des sacs et des ceintures.

Ecostick 5019

Colle Poly-chloroprene à base aqueuse avec un excellent rendement sur la peau graissée, sur la micro poreuse et les matériels synthétiques. Excellente résistance à la température. Idéal pour le collage de la peau graissée, les ceintures non cousues, pour assembler les sandales et ressemeler la peau et le cuir.

Ecostick 1816B

Idéal pour coller polyuréthanes, PVC, synthétiques, nylon et peau. **Colle Polyuréthane à base aqueuse** qu'il ne faut pas préchauffer. Résistante au jaunissement.

Ecostick 1820 1K

Colle Polyuréthane mono-composante à base aqueuse avec des microsphères contenant un activateur dispersé dans la colle et sensible à la chaleur. Appliquer la colle sur les deux côtés, laisser sécher (la colle devient transparente), réactiver la colle à 70°C, coupler et presser. Indiquée pour coller les semelle. Idéal pour les polyuréthanes, TPU, Tunit, PVC, TR, etc.



Via della Gora, 13
50025 - Montespertoli - Firenze - Italia
Tel. +39 0571 671096 - Fax +39 0571 671151
export@intercomsas.it - www.intercomsas.it



IL EST ENFIN POSSIBLE D'ÉLIMINER LE MASTIC ET LE PINCEAU

La précision absolue, la grande versatilité et l'absence totale d'entretien rendent cette technologie indispensable et expliquent le grand succès qu'il obtient. Les colles à base d'eau et les thermoplastiques appliqués avec nos systèmes d'encollage garantissent une utilité pratique et une grande précision, ainsi qu'une bonne fiabilité d'encollage et d'importantes réductions dans les délais d'exécution.

SYSTEME D' ENCOLLAGE

S4



Système d'encollage pour banc

S8.4



S8

S9



HM306



Extrudeuse électropneumatique pour thermoplastique

BANCS D'ASPIRATION

B8060



B1510



B2410



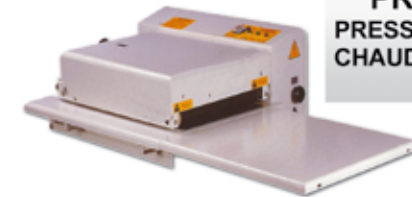
B1610 IND



A3
Module d'aspiration



PR100
PRESSE A' CHAUD



P300
PRESSE POUR LE COUPLAGE DE DOUBLURE ET D'EMPEIGNE



	hauteur	largeur	profondeur	Plan utile	poids	Watts	M3/h
B8060	Reg.	880	700	760x640mm	67 kg	147	1200
B8060 plus	Reg.	880	700	760x640mm	75 kg	245	2400
B1510	Reg.	1760	700	1640x640	131 kg	245	2400
B1510 plus	Reg.	1760	700	1640x640	150 kg	245 x 2	2400 x 2
B2410	Reg.	1150	740	550x1090	60kg	245	2400